

# SUS

## ステンレス配管 プレハブ加工管

(一般配管用ステンレス鋼鋼管配管部材JIS G 3448)  
(配管用ステンレス鋼鋼管配管部材JIS G 3459)



目新製鋼(株)指定ステンレス配管加工工場



株式会社 四国溶接

SHIKOKU-YOUCETSU CO.,LTD



# ステンレス配管プレハブ加工管方式で 「確実な溶接」と「迅速な施工」

ステンレス配管  
プレハブ加工管の  
メリット

## 1.品質の安定化

現場での溶接・加工条件のバラツキによる品質変動が少なくなり、溶接品質のチェックが確実に行えます。

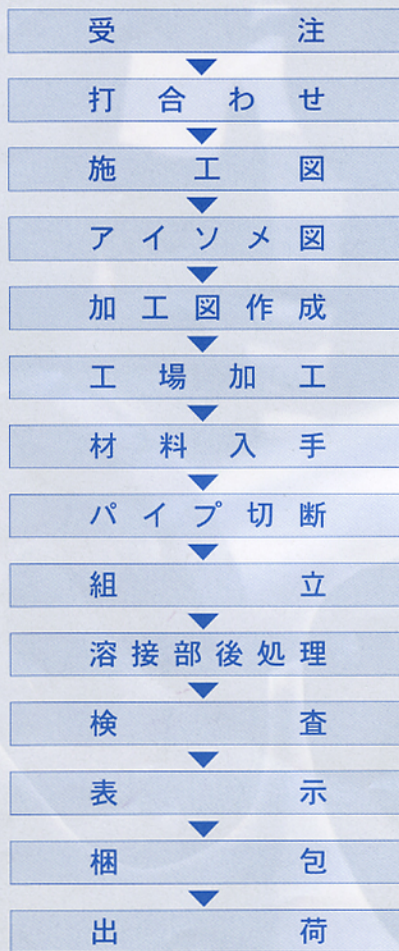
## 2.工期の短縮

現場での溶接作業がなく、部材の納期安定化と現場での施工簡略化により工期は大幅に短縮され、施工費のコストダウンが図れます。

## 3.環境にやさしい (産業廃棄物の削減)

他の材質との複合体として使用することが少ないため、リサイクルが比較的簡単にできます。又、工場で発生したスクラップはリサイクルで再利用し、現場では“産廃ゼロ”の実現が可能です。

### 〈ステンレス配管プレハブ加工管の受注から納品までの流れ〉



配管系統・流体の種類・配管の鋼種・接続方法・管継手の種類

部材予備集計 (※施工図は発注者側で作成ください)

部材集計・管番号記載

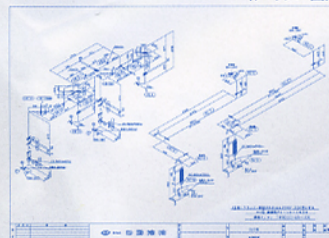
部材の各長さの寸法確認・納入日の打合せ

パイプ・継手・フランジ 等

仮付け・本溶接・溶接検査

アイソメ図に基づく管番号を一品毎に記入

(アイソメ図)



(自動溶接機)

※(社)日本水道協会検査品 製作可能です。

お問い合わせは…

■製造・販売

日新製鋼(株)指定ステンレス配管加工工場

 株式会社 四国溶接

SHIKOKU-YOUCETSU CO.,LTD

〒760-0065 香川県高松市朝日町5-14-3 TEL.087-823-4735 FAX.087-823-4738

<http://www.s-yousetsu.com>

代表メール [info@s-yousetsu.com](mailto:info@s-yousetsu.com)